

# VÖLKEL

## THREADING SOLUTIONS

Hola:

En esta edición hablamos de velocidad, técnica y la herramienta adecuada para aplicaciones en las que cada detalle cuenta.

Repasamos la **primera participación del Team VÖLKEL en la DHLM** con el Mercedes 500 SEC en la Nordschleife de Nürburgring. Además, te mostramos cómo reconocer las **roscas a izquierdas**, dónde se utilizan y qué detalles son decisivos para cortarlas correctamente. Para terminar, te presentamos la **LÖHER L29**, una broca especial para taladros limpios y sin grietas en Plexiglas y otros plásticos.

## Con el Mercedes 500 SEC por el Infierno Verde



Tres horas en Nürburgring, unas 90 curvas por vuelta, el tiempo cambiante de la región de Eifel y un fin de semana completo de 24 horas: para el Team VÖLKEL, la primera gran participación con el Mercedes-Benz 500 SEC fue

una auténtica prueba desde el principio.

Los días 14 y 15 de mayo, el equipo participó en la segunda prueba del Campeonato Alemán de Resistencia Histórica en la Nordschleife. Jörg Sand y Markus Horn tomaron la salida con el número 500 en un entorno difícil de superar: ADAC RAVENOL 24h Nürburgring, un paddock lleno y alrededor de 350.000 visitantes.

A pesar de los retos técnicos, el SEC demostró que la base es buena. Especialmente bajo la lluvia, el equipo acumuló una valiosa experiencia, ganó confianza en el vehículo y pudo recuperar varias posiciones. Al final, el resultado fue de 11 vueltas completadas, el puesto 109 en la clasificación general y la victoria de clase en la clase 32.

No fue una carrera perfecta. Pero tampoco se trataba de eso. La primera carrera DHLM con el 500 SEC demostró en qué punto se encuentra el vehículo, dónde hay que seguir desarrollándolo y qué potencial tiene este proyecto.

👉 [Más información](#)

## Roscas a izquierdas: cómo reconocerlas y cortarlas correctamente



En la práctica, las roscas a izquierdas son mucho menos frecuentes que las roscas normales a derechas. Precisamente por eso suelen generar dudas en el taller, el mantenimiento y el montaje. El principio es sencillo: una rosca a izquierdas se aprieta en sentido antihorario y se afloja en sentido horario.

Lo importante es reconocer a tiempo la dirección de la rosca. Algunas pistas son la marca “LH”, la dirección del filete o la propia aplicación. Las roscas a izquierdas se utilizan a menudo cuando una rosca normal a derechas podría aflojarse por efecto de la rotación, por ejemplo en componentes giratorios, determinados elementos de sujeción y ajuste o conexiones de botellas de gas.

Al cortar una rosca, lo más importante es una preparación limpia, la herramienta adecuada y la dirección de giro correcta: las roscas a izquierdas se cortan siempre en sentido antihorario.

Si quieres profundizar en el tema, encontrarás más detalles sobre la identificación, el uso y el corte correcto de roscas a izquierdas en el artículo completo del blog.

👉 [Más información](#)

## LÖHER L29: el especialista para Plexiglas y plásticos



Taladrar plásticos de forma limpia es más exigente de lo que parece a primera vista. Especialmente en materiales frágiles como el vidrio acrílico o el Plexiglas, no se trata solo de hacer un agujero. Lo decisivo es que el taladro sea preciso, limpio y lo más libre de grietas posible.

Precisamente para eso se desarrolló la LÖHER L29 según DIN 338 tipo HK. La broca combina el ángulo de hélice de una broca tipo H, de 12° a 15°, con ranuras especialmente amplias. Así puede evacuar un mayor volumen de viruta, un factor importante para conseguir resultados limpios al taladrar plásticos.

La geometría especial de punta de 80° y el afilado en forma B con filo principal corregido hacen que esta broca HK rectificada de perfil sea especialmente adecuada para plásticos frágiles como vidrio acrílico y Plexiglas. Este tipo de broca también es una buena elección para caucho duro, baquelita, Pertinax, papel duro y PVC rígido.

Nuestra recomendación para taladrar vidrio acrílico: a partir de un espesor de material de 5 mm, debe refrigerarse con un lubricante refrigerante compatible con vidrio acrílico. En taladros profundos, puede ser ventajoso trabajar solo con aceite de taladrado. Las placas finas también deben sujetarse junto con una base firme y plana para evitar que se rompa el borde inferior del agujero.

 [Solicitar ahora](#)

También puedes encontrar más información sobre cobit y LÖHER en [LinkedIn](#).

---

Esperamos que te haya gustado esta mezcla de competición, tecnología de roscado y herramientas especiales.

Como siempre, encontrarás más información, aplicaciones y novedades sobre VÖLKELE en nuestros canales de redes sociales:

 [VÖLKELE en Instagram](#)  
 [VÖLKELE en Facebook](#)  
 [VÖLKELE en LinkedIn](#)  
 [VÖLKELE en YouTube](#)

Hasta la próxima,  
Tu equipo de VÖLKELE

---

#### Aviso Legal

VÖLKELE GmbH  
Morsbachtalstr. 20, 42855 Remscheid, Alemania

Director General: Daniel Völkel, Peter Völkel, Sarah Joa-Völkel  
Sede de la empresa: Remscheid  
Registro del Tribunal Wuppertal, HRB 11462

Tel. +49 2191 490112  
Fax +49 2191 490125  
E-Mail [info@voelkel.com](mailto:info@voelkel.com)  
[www.voelkel.com](http://www.voelkel.com)

